

 www.igochem.com	ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ Обновлено 17 февраля 2025 г.	IGOSA Sp. z o.o. NIP 6482806063, KRS 0000924493, ul. Bronisława Hagera 41 41-800 Zabrze biuro@igosa.eu www.igosa.eu
	STRONG SANDSIL Укрепление поверхности и герметизация геологических образований	

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ.

- инъекционное или поверхностное укрепление и герметизация различных геологических образований: песчаники, песчанистые сланцы, аллювиальные отложения и другие геологические образования различной степени рыхлости и пористости;
- укрепление и уплотнение пылящих отвалов и дорог с грунтовым, песчаным покрытием;
- укрепление, герметизация и противоэрозионная защита насыпей, склонов, дюн и других подобных территорий;
- гидротехнические сооружения и сооружения, в том числе грунты, контактирующие с пластами водоносные горизонты, являющиеся источником питьевой воды;
- укрепление фундаментов старых зданий и фундаментов зданий, поврежденных паводками или геологическими сдвигами;
- герметизация и скрепление горной массы в подземных выработках горнодобывающих предприятий всех видов полезных ископаемых со степенью опасности «а», «б» и «в» по взрывоопасности метана, особенно песок или засыпка в перекрытие или пол эксплуатируемого слоя.

ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Это силикатное связующее, состоящее из двух компонентов. После их смешивания получают соответствующий материал, связывающий рыхлые почвы поликристаллическим кремнеземом, аналогично образованию природного песчаника. Прочность на сжатие скрепленной таким способом подложки составляет от 3 до 6 МПа. Прочность и химическая стойкость склеенной основы – неограниченны.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Объемное соотношение компонентов:	1:1
Рекомендуемая температура во время инъекции:	+5 ÷ 25 ⁰ С
Время схватывания:	60 ÷ 90 мин.
Механические свойства:	полная прочность на сжатие через 7 дней от 3 до 6 МПа
Степень расширения:	1 об/об
Расход:	150 дм ³ /м ³ грунта (рекомендуется для полного укрепления почвы)
Горючесть:	негорючий материал.

Вышеуказанная информация и рекомендации предоставлены Производителем на основе исследований, испытаний и опыта. Производитель не гарантирует, что оптимальный конечный эффект будет достигнут в случае использования, не соответствующего рекомендациям, или условий хранения, находящихся вне контроля производителя. Информация, содержащаяся в этом документе, основана на доступных в настоящее время данных, характеризующих продукт, и знаниях Производителя. Их следует рассматривать только как вспомогательное средство для безопасного использования, транспортировки и хранения продукта. Это не освобождает пользователя от ответственности за неправомерное использование вышеуказанной информации.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ.

После смешивания ингредиентов обработайте поверхность инъекционным методом или с использованием специализированного оборудования.

Рекомендуемые помпы для обработки поверхности инъекционным методом препаратом Strong Sandsil :

JWPD 1:1 тип HNSR-430 **Технические характеристики насоса**

Тип насоса:	поршневой, одноосный, двухходовой;
Тип управления:	ручное управление распределителем;
Привод:	гидравлический;
Рабочая жидкость:	1-5% водно-масляная эмульсия на основе масла «Эмулько» (или его аналогов) или воды;
Давление подачи:	ном. 20 [МПа], макс. 32 [МПа];
Эффективность источника питания:	мин. 20 [д3/мин.];
Количество сжимаемых компонентов:	2;
Соотношение компонентов:	1:1;
Тип компонентов:	двухкомпонентные, химически отвердители, малопрочные клеи, химическая низкоагрессивные компоненты;
Давление нагнетания:	макс. 15 [МПа] (независимо для каждого компонента);
Рабочий объем нагнетательной секции насоса:	0,108 [дм ³] + 0,108 [дм ³] (всего: $V_t = 0,43$ [дм ³ /цикл]);
Максимальная совокупная мощность при номинальном давлении 20 [МПа]:	примерно 25 [дм ³ /мин.];
Подключение инъекционных компонентов:	из внешних контейнеров
Габаритные размеры насоса:	800 [мм] x 320 [мм] x 340 [мм];
Вес насоса в комплекте:	около 43 [кг];



Внешний вид помпы HNSR-430

Вышеуказанная информация и рекомендации предоставлены Производителем на основе исследований, испытаний и опыта. Производитель не гарантирует, что оптимальный конечный эффект будет достигнут в случае использования, не соответствующего рекомендациям, или условий хранения, находящихся вне контроля производителя. Информация, содержащаяся в этом документе, основана на доступных в настоящее время данных, характеризующих продукт, и знаниях Производителя. Их следует рассматривать только как вспомогательное средство для безопасного использования, транспортировки и хранения продукта. Это не освобождает пользователя от ответственности за неправомерное использование вышеуказанной информации.

JWPD-2 1:1 тип ONQR-586

Технические характеристики насоса

Тип насоса:	поршневой, одноосный в тандемном расположении, двухходовой;
Тип управления:	ручное управление распределителем;
Привод:	гидравлический;
Рабочая жидкость:	гидравлическое масло вязкостью 15-280 [мм ² /с], температура: - 5 ÷ + 70 [° C], тонкость фильтрации: 16 [мкм];
Давление подачи:	ном. 16 [МПа], макс. 25 [МПа];
Эффективность источника питания:	мин. 10 [дм ³ /мин];
Количество сжимаемых компонентов:	2;
Соотношение компонентов:	1:1;
Тип экструдированных компонентов:	двухкомпонентные химически отверждаемые клеи низкой агрессивности;
Давление нагнетания:	ном. 9 [МПа], макс 15 [МПа]
Рабочий объем нагнетательной части насоса за полный цикл и обоих компонентов совокупно:	$V_t = 0,586$ [дм ³ /цикл]; Коэффициент давления насоса: $k_p = 0,64$ [МПа/МПа];
Объемный коэффициент насоса:	$k_v = 1,56$ [дм ³ / дм ³];
Максимальная комбинированная производительность при номинальном давлении электропитание и 25 циклов в минуту:	прибл. 14,7 [дм ³ /мин.];
Подключение инъекционных компонентов:	из внешних контейнеров
Габаритные размеры насоса:	900 [мм] x 405 [мм] x 500 [мм];
Вес насоса в комплекте:	около 55 [кг];



Внешний вид помпы ONQR-586.

Вышеуказанная информация и рекомендации предоставлены Производителем на основе исследований, испытаний и опыта. Производитель не гарантирует, что оптимальный конечный эффект будет достигнут в случае использования, не соответствующего рекомендациям, или условий хранения, находящихся вне контроля производителя. Информация, содержащаяся в этом документе, основана на доступных в настоящее время данных, характеризующих продукт, и знаниях Производителя. Их следует рассматривать только как вспомогательное средство для безопасного использования, транспортировки и хранения продукта. Это не освобождает пользователя от ответственности за неправомерное использование вышеуказанной информации.

Комплект инъекционных составных трубок для всех типов помп позволяет впрыскивать STRONG SANDSIL на глубину до 8 метров в зыбких почвах, что позволяет использовать данный препарат при строительстве метро в процессе прохождения тоннеля сквозь зыбкие грунты.

В случае локального применения препарата (приусадебный участок, небольшие и неглубокие участки обработки) добавьте равное количество препарата в чистое пластиковое ведро для смешивания, используя предварительно подготовленные равные объемы компонентов А и В препарата STRONG SANDSIL.

Медленно и непрерывно добавляйте компонент А в ведро с компонентом В.

Смешивайте свежий раствор с помощью подходящего электрического миксера (300-600 об/мин) в течение 4 минут до получения однородной консистенции. Дайте раствору отдохнуть в течение 4 минут и снова перемешайте в течение 30 секунд.

Открытые площадки должны быть защищены от дождя, ветра и т.п. агрессивных условий перед применением STRONG SANDSIL. Если есть утечка воды, ее необходимо надлежащим образом устранить перед применением препарата и дренажировать остатки жидкости. Не использовать подготовленную смесь STRONG SANDSIL случае контакта с жидкостями с рН ниже 5,5.

ВНЕШНИЕ УСЛОВИЯ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ.

Оптимальные условия применения STRONG SANDSIL - в течение 45 минут после смешивания компонентов при температуре 20⁰С.

- Открытые участки следует защищать от дождя и т.п. агрессивных погодных условий в течение первых 24 часов после окончания экструдирования препарата.

- Жизнеспособность и время отверждения материалов зависят от относительной влажности, температуры основания и окружающей среды. Реакция замедляется при низких температурах, но не ниже +5⁰С, что приводит к увеличению времени затвердевания. С другой стороны, высокие температуры ускоряют реакцию, что приводит к сокращению времени затвердевания. Для полного отверждения материала как температура основания, так и окружающая среда не должны быть ниже допустимой температуры нанесения.

ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ.

После нанесения все инструменты следует промыть водой. После затвердевания STRONG SANDSIL возможна очистка только механическим абразивным способом.

УПАКОВКА.

Пластиковые бутылки и канистры емкостью 1 л, 5 л, 10 л, 20 л или другие по согласованию с заказчиком.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА.

Транспортировать и хранить в плотно закрытой упаковке производителя при температуре от +5⁰С до +30⁰С, в защищенном от солнечных лучей месте. Срок годности 24 месяца со дня производства.

ВНИМАНИЕ! Продукт предназначен для профессионального использования. Производитель и дистрибьютор не несут ответственности за ущерб, вызванный неправильным использованием.

Вышеуказанная информация и рекомендации предоставлены Производителем на основе исследований, испытаний и опыта. Производитель не гарантирует, что оптимальный конечный эффект будет достигнут в случае использования, не соответствующего рекомендациям, или условий хранения, находящихся вне контроля производителя. Информация, содержащаяся в этом документе, основана на доступных в настоящее время данных, характеризующих продукт, и знаниях Производителя. Их следует рассматривать только как вспомогательное средство для безопасного использования, транспортировки и хранения продукта. Это не освобождает пользователя от ответственности за неправомерное использование вышеуказанной информации.